

# 健康・快適な住空間を実現

ホルムアルデヒド放散等級  
F☆☆☆☆

〈JIS A 6904 せっこうプラスター〉既調合プラスター 上塗用

珪藻土入り仕上用せっこうプラスター

# タイガーケンコート

## タイガーケンコートU

特許取得済  
〔特許第4169675号〕

ホルムアルデヒド吸収分解タイプ



**YOSHINO**  
安全で快適な住空間を創る **吉野石膏**

# 健康・快適な住空間を実現

## ホルムアルデヒド吸収分解タイプ

珪藻土入り仕上用せっこうプラスター

# タイガーケンコート

●JIS A 6904 せっこうプラスター ●不燃:NM-2049 (タイガーボード9.5mm+せっこうプラスター3mm以上塗り)

## タイガーケンコートの特長

### 1. 快適な住空間を提供する健康志向製品

“珪藻土”の吸・放湿効果で壁の結露を抑制し、快適な住空間を提供します。更に、「シックハウス症候群」の原因となる有害なホルムアルデヒドも吸収分解し、クリーンな住空間を提供します。

### 2. 豊富なカラーバリエーション

淡く上品な居室を彩るケンコートの基本色は既調合の5種類です。更に、Y-100(ホワイト)にケンコート専用顔料を現場で調合することで26種類の色が選べます。

### 3. ノックラックで安定した塗壁

“せっこう”の無収縮性能によりクラックを抑制します。

### 4. 優れた作業性で工期短縮

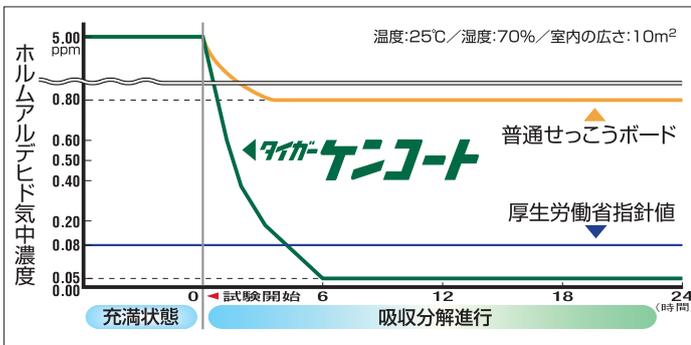
タイガーボードやせっこうプラスターを下地とするため、施工性に優れています。“せっこう”が主成分の反応硬化形の塗材で硬化が早く、工期の短縮に寄与します。

## 用途

洋風・和風を問わず、住宅から店舗、商業施設などあらゆる室内の内装仕上げとしてお使い頂けます。

## 性能

### ■タイガーケンコートのホルムアルデヒド低減性能

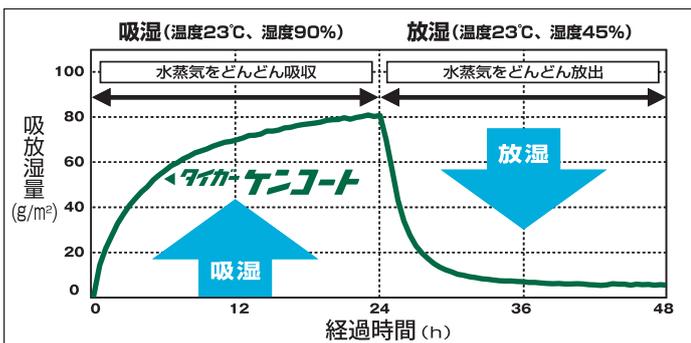


(試験場所: 吉野石膏株式会社 技術研究所)

上記グラフは、経過時間によるホルムアルデヒド低減性能を表したものです。タイガーケンコートを使用した場合、試験開始6時間後には、気中濃度0.05ppmの値で厚生労働省指針値0.08ppm以下の濃度となり、ホルムアルデヒドが低減されたことを示しています。

(※データは当社モデルルームによる実測値であり、保証値ではありません。)

### ■タイガーケンコートの吸放湿量



(試験場所: 吉野石膏株式会社 技術研究所)

(※データは当社モデルルームによる実測値であり、保証値ではありません。)

共通試験条件 ●下地: タイガーボード9.5mm厚 ●仕上げ: タイガーケンコート3mm厚 (JIS A 6909 建築用仕上塗材) 試験方法に準ずる

## 性状

| 試験項目   | 性状                       | 試験方法                      |            |
|--------|--------------------------|---------------------------|------------|
| 硬化時間   | 2~3時間                    | JIS A 6904                |            |
| 曲げ強さ   | 2.0 N/mm <sup>2</sup> 以上 |                           |            |
| 圧縮強さ   | 4.0 N/mm <sup>2</sup> 以上 |                           |            |
| 硬さ     | 8.0 N/mm <sup>2</sup> 以上 |                           |            |
| 硬化体比重  | 0.95~1.15                | —                         |            |
| 下地接着強度 | BDライ下地                   | 0.3~0.5 N/mm <sup>2</sup> | JIS A 6909 |
|        | タイガーボード下地                | 0.2~0.3 N/mm <sup>2</sup> |            |

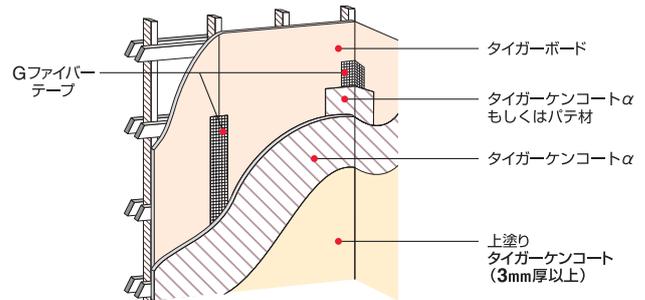
※混水量は1袋10kg当たり6~7ℓ

## 施工例

※詳細は施工要領書をご参照ください。

### ■直仕上げ工法

1. タイガーボードを下地にしっかりと留付け、隙間や不陸のないようにします。
2. 突付け目地補強のため、必ず「Gファイバーテープ」を目地部に張り付けます。
3. 「入隅・出隅」処理には、「Gファイバーテープ」をご使用ください。基準水量の9割程度の水にタイガーケンコートを加え、3~5分良く練り合わせ、下地の水引加減に合わせて練り軟度を調整します。攪拌にはハンドミキサーを使います。
4. 下こすりは吸水調整材入りせっこうプラスター「タイガーケンコートα」(下図参照)で、壁全体に行います。「タイガーケンコートα」は混練後、約2時間で硬化しますので、使い切れる量を練ってください。
5. 下こすりをした後、さらにタイガーケンコートを所定の厚さ(3mm以上)に塗り付け、しまり加減をみながら仕上げ面とします。



■タイガーケンコート (上塗り用)  
荷姿: 10kgクラフト袋入り



■タイガーケンコートα (下こすり兼上塗り用)  
荷姿: 8kgクラフト袋入り

### ■タイガーケンコートの塗厚と使用量

| 塗厚       | 1袋当たり塗面積            | m <sup>2</sup> 当たり使用量 |
|----------|---------------------|-----------------------|
| 3mm (標準) | 約4.3 m <sup>2</sup> | 約2.4kg                |
| 5mm (標準) | 約2.5 m <sup>2</sup> | 約4.0kg                |

# タイガーケンコートの豊富なカラーバリエーション

## ■あらかじめ5種類の色をご用意しています。

※印刷物のため実物と異なります。ご採用の際には、必ず現物サンプルでご確認ください。



**Y-100**  
(ホワイト)  
白



**Y-200**  
(クリーム)  
淡黄



**Y-300**  
(ライトブラウン)  
黄じゅらく



**Y-400**  
(ライトグリーン)  
若草

受注生産



**Y-500**  
(ライトピンク)  
さくら

受注生産

注)天然素材が主材ですから、色ムラが生じることもあります。  
(特に同一のロット施工を守ってください。)

## ■「ケンコート専用顔料」を現場で調合し、色づけする事ができます。

### □ケンコート専用顔料について

- 専用顔料は淡く上品なパステル系のクリーム・ブラウン・グリーン・ピンク・ブルー・グレーの全6種類です。
- ケンコートY-100(ホワイト)1袋に1~2袋混合することで、全26種類の色が選べます。

### □ケンコート専用顔料の混練方法 ※詳細は施工要領書をご参照ください。

- 基準水量の9割程度の水に必要な数の専用顔料を加えます。加える際は色違いの原因となりますので専用顔料が袋に残らないようご注意ください。
- 水に専用顔料を良く分散させます。
- タイガーケンコートY-100を加え、3~5分良く練り合わせ、下地の水引加減に合わせて練り軟度を調整します。

### □ケンコート専用顔料の注意点

- 着色成分が分離する場合があります。袋を良く振ってからご使用ください。
- 専用顔料は1または2袋を袋単位で、タイガーケンコート1袋に対して加え、混練します。
- 施工面積が大きい場合は色違いが発生しやすくなります。専用顔料の配合や水量の調整には十分ご注意ください。
- 専用顔料は凍結しない場所に保管してください。
- 製造日より1年以内にご使用ください。

●詳細は、タイガーケンコート専用顔料色見本カタログをご参照ください。

●上記カタログは、印刷物のため実物と異なります。ご採用の際には、必ず現物サンプルでご確認ください。

# パターン見本

## ■ソフトな仕上がりのほか、自由な模様付けが可能です。



### ●スタッコ (道具：ステンレス、プラスチック鏝)

ある程度平滑にします。コテを垂直に押しあててから手前に引き波頭を起こします。表面がしまり始めたらかコテやローラーに水を含ませたもので波頭を押さえてヘッドカット仕上げをします。



### ●コテ引きずり (道具：ステンレス、プラスチック鏝)

3~5mm厚に塗り付けた後、ある程度平滑にします。追いかけて直ちにコテの後方を浮かせ気味にして、先端のみで模様付けします。



### ●刷毛引き (道具：刷毛)

3~5mm厚に塗り付けた後、大きな鏝波を消し、ある程度平滑にします。しまり加減をみながら刷毛引きで模様付けをします。



### ●スパニッシュ (道具：ステンレス、プラスチック鏝)

3~5mm厚に塗り付け、ある程度平滑にします。追いかけて直ちにコテのエッジで縦、横、斜めに押さえながら模様付けをします。



### ●コテ塗り放し (道具：ステンレス、プラスチック鏝)

3~5mm厚に塗り付け、軽く平滑にした後、追いかけて直ちに鏝波を付けコテ跡(波)は消さずに残して模様とします。



**タイガーケンコート** は、

(一財)日本建築センターの建設技術審査証明事業にて、その内容が審査され、新技術として認められました。

技術名称：室内空気中の揮発性有機化合物低減技術  
(建材)「タイガーケンコート」

審査証明番号：BCJ-審査証明-212

<受注生産品>

## タイガーケンコートUの特長

ケンコートの機能を併せ持った落ち着きのある色の珪藻土入り仕上用せっこうプラスターです。

## 用途

飲食店・店舗や個性的な居室の内装仕上材としてお使い頂けます。

## 施工方法

※詳細は施工要領書をご参照ください。

施工方法はタイガーケンコートと基本的に同様です。濃色のため平滑仕上げでは色ムラになることがありますので、櫛目引き等の粗い模様付けをお奨めします。

### 塗厚と使用量

| 塗厚      | 1袋当たり塗面積            | m <sup>2</sup> 当たり使用量 |
|---------|---------------------|-----------------------|
| 3mm(標準) | 約8.6 m <sup>2</sup> | 約2.4kg                |
| 5mm(標準) | 約5.0 m <sup>2</sup> | 約4.0kg                |

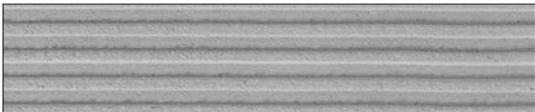
### 荷姿 20kgクラフト袋入り

## カラーバリエーション

※印刷物のため実物と異なります。ご採用の際には、必ず現物サンプルでご確認ください。



**U-10**  
ブラウン



**U-20**  
グレー



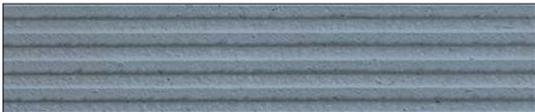
**U-30**  
ピンク



**U-40**  
カーキ



**U-50**  
ダークブラウン



**U-60**  
ネイビーブルー

## タイガーケンコート・ タイガーケンコートUの共通事項

### ■施工上の注意 ※詳細は施工要領書をご参照ください。

1. 容器、ミキサー、水は、必ずきれいなものを使用してください。
2. 他種のプラスター、セメント類を絶対に混合しないでください。
3. 作業は一度に混練りして、塗り継ぎは避けてください。
4. 練り残しの材料に新しい材料を混ぜないでください。
5. 練ったケンコート・ケンコートUは1時間以内で使い切るようにしてください。
6. ドライアウトによる色ムラの抑制のため、塗り厚は3mm以上確保し、塗った後は、硬化するまで急激な乾燥を避け、硬化後は、出来るだけ速やかに乾燥してください。
7. 特に夏場のドライアウトにご注意ください。
8. 専用顔料を用いて調色する場合は試験塗りをして事前に確認することをお奨めします。
9. 天然素材が主材ですから、色ムラが生じることがあります。
10. ケンコート・ケンコートUは反応硬化形のため、水引後遅いタイミングでコテ仕上げを行なうと色ムラが発生することがありますのでご注意ください。
11. グラスウール等を壁内に施工する場合、グラスウール等の厚みにより壁がふくらむ場合がありますのでご注意ください。

### ■お客様への注意

- \* 指定の用途以外にご使用の場合は、保証いたしかねます。
- \* 仕上げ後のペンキ塗装などは性能を阻害するものもありますのでご注意ください。
- \* 雨・水漏れ・湿気厳禁の材料です。
- \* 気温3℃以下の施工は避けてください。
- \* 在庫の際、積層段数が多いと荷くすれの危険があります。
- \* 製品の変質を抑えるため、高温・多湿の場所や、床、壁面に直かに接するような保管は避けてください。
- \* 製造日より180日以内に使用してください。
- \* プラスター等の残材、排水などは、環境公害とならないように処理してください。
- \* 使用時に粉塵が目、鼻、喉や皮膚を刺激することがあります。安全のため、作業時は防塵マスクや保護メガネ、保護手袋などをご使用ください。
- \* 目や鼻、喉に入ったときは、きれいな水で十分に洗浄してください。

### ●アスベストについて

現在、当社製品にはアスベストは一切使用しておりません。

### ●ホルムアルデヒドについて

当社のせっこうプラスター類・専用顔料は、ホルムアルデヒド発散建材に定める告示による規制対象外となっております。

### ●クロルピリホスについて

当社製品は、クロルピリホスを一切使用しておりません。

### ●カビの発生について

せっこうボード類は施工当初、施工後にかかわらず、湿度が高くなった場合にはカビの発生する恐れがありますので、換気または除湿を十分にを行い湿度を低く保つようしてください。



安全で快適な住空間を創る  
**YOSHINO**  
 吉野石膏株式会社

本社 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-3-1 新東京ビル  
 ホームページ (URL) <http://www.yoshino-gypsum.com/>

### ISO登録

■ISO9001 技術本部・技術研究所・エンジニアリング部・知的財産部【工場】東京  
 草加・千葉第一・千葉第二・千葉第三・三河・今治・北九州・北海道吉野  
 日東石膏ボード・小名浜吉野・新潟吉野・シブテック(秋田・小名浜・高砂)

■ISO14001【工場】三河・今治・北九州・日東石膏ボード

|       |               |        |               |            |               |
|-------|---------------|--------|---------------|------------|---------------|
| 札幌支店  | ☎011(221)6465 | 旭川営業所  | ☎0166(47)3680 | 静岡営業所      | ☎054(253)5101 |
| 仙台支店  | 022(262)4421  | 青森営業所  | 017(777)0261  | 神戸営業所      | 078(302)3062  |
| 新潟支店  | 025(245)7681  | 盛岡営業所  | 019(624)0877  | 高松営業所      | 087(834)2001  |
| 北陸支店  | 076(233)5275  | 郡山営業所  | 024(934)9310  | 岡山営業所      | 086(226)4500  |
| 北関東支店 | 048(643)6151  | 宇都宮営業所 | 028(643)6066  | 松江営業所      | 0852(37)1646  |
| 東京支店  | 03(3216)1717  | 高崎営業所  | 027(321)6163  | 北九州営業所     | 093(521)5018  |
| 横浜支店  | 045(651)3541  | 千葉営業所  | 043(246)7011  | 鹿児島営業所     | 099(225)1015  |
| 名古屋支店 | 052(223)2661  | 柏営業所   | 04(7144)1611  | 沖縄出張所      |               |
| 大阪支店  | 06(6449)1000  | 立川営業所  | 042(528)0581  | 吉野石膏DDセンター | 03(3284)1181  |
| 広島支店  | 082(248)0494  | 長野営業所  | 026(228)3091  |            |               |
| 福岡支店  | 092(451)5315  | 相模原営業所 | 042(752)1951  |            |               |

●詳細についてのお問合せは セラミック営業部 ☎03(3216)2670 FAX03(3216)2677